

# TEHNIČKA UPUTA / TEHNIČKI LIST

## Kationska polimerna bitumenska emulzija HB 60 K-PM

### Kationska polustabilna polimerna bitumenska emulzija

<b>Opis proizvoda</b>	<b>Kationska polimerna bitumenska emulzija HB 60 KPM</b> je tekućina tamno smeđe boje koja se sastoji od polimernog modificiranog bitumena koji je emulgiran u vodenoj rastopini kionskog emulgatora.
<b>Svojstva proizvoda</b>	<b>Kationska polimerna bitumenska emulzija HB 60 KPM</b> je disperzni sustav sastavljen od polimernog modificiranog bitumena, koji je mehanički dispergiran u obliku finih čestica u vodi pomoću emulgatora. Zbog pozitivnog elektrostatickog naboja to je kationska bitumenska emulzija. Tekućina je tamno smeđe boje. Zbog svoje specifične brzine razbijanja spada u tip polustabilnih bitumenskih emulzija. Nakon razbijanja dobijemo polimerno bitumensko vezivo, koji se veže na podlogu, a voda pri tome izdifundira..

Svojstva	EN Metoda	Jedinica	Vrijednost
Karakterizacija vidljivih svojstava	1425	/	Tamno smeđa tekućina
Određivanje polariteta čestica bit. emulzija	1430	/	Pozitivna
Određivanje sadržaja vode u bit. emulzijama (Metoda azeotropne destilacije)	1428	%	58 – 62 (razred 6)
Određivanje vremena istjecanja viskozimetrom za istjecanje – 1 dio bit. emulzije (d=4 mm, T= 40°C)	12846-1	s	5 – 50 (razred 5)
Određivanje pH vrijednosti bit. emulzija	12850	/	< 7
Određivanje ponašanja pri raspadanju – 1 dio: određivanje vrijednosti raspada kationskih bit. emulzija, metoda sa mineralnim punilom	13075-1	/	70 – 155 (razred 3)
Određivanje ostatka na situ (0,5 mm)	1429	%	< 0,5 (razred 4)
Određivanje ostatka na situ i određivanje stabilnosti pri skladištenju bit. emulzija sijanjem (ostatak na situ 0,5 mm nakon 7 dana)	1429	%	< 0,5 (razred 4)
Određivanje prionjivosti postupkom uranjanja u vodu	13614	%	> 90 (razred 3)
Izdvajanje bit. veziva iz emulzije 1 dio: izdvajanje isparavanjem (Penetracija pri 25°C)	13074-1/1426	1/10mm	< 220 (razred 5)
Izdvajanje bit. veziva iz emulzije 1 dio: izdvajanje isparavanjem (Tačka razmekšanja)	13074-1/1427	°C	> 39 (razred 7)
Izdvajanje bit. veziva iz emulzije 1 dio: izdvajanje isparavanjem (Elastična deformacija povratka)	13074-1/13398	%	> 50 (razred 5)
Izdvajanje bit. veziva iz emulzije 1 dio: izdvajanje isparavanjem (Energija kohezije veziva kod duktilnosti kod 10°C)	13074-1/13589/13703	J/cm2	> 0,5 (razred 7)
Izdvajanje bit. veziva iz emulzije 1 dio: izdvajanje isparavanjem (Ispitivanje pomoću klatna-energija kohezije)	13074-1/ 13589/13703	J/cm2	> 0,7 (razred 5)

## Područje uporabe i način ugradnje

**Kationska polimerna bitumenska emulzija HB 60 KPM** se koristi za prethodni kontaktni pred premaz prije ugradnje vrućeg asfaltnog zastora kao vezni sloj između zaštitnog i habajućeg sloja asfalta, gdje se vezivo u asfaltu koristi polimerni bitumen. Proizvod se ugrađuje tako da se šprica s uređajem za špricanje bitumenskih emulzija. Uobičajeno je da se pri tome koriste autocisterne različitih zapremina, koje služe kao spremište za emulziju na kojima je ugrađena naprava za špricanje. Za manje površine se mogu koristiti i ručne prskaljke. Emulzija se može zagrijati do maksimalno 50°C radi jednostavnog prskanja. Važno je napomenuti da je bitumensku emulziju, pogotovo ako je u limenim bačvama potrebno prije upotrebe promiješati kako bi se dobila homogena smjesa. Utrošak emulzije je propisan projektom i za svaki objekt može biti različit. Prilikom rada treba koristiti zaštitnu opremu za zaštitu radnika (zaštitna odjeća, rukavice, obuća, naočale).

## Skladištenje

**Kationska polimerna bitumenska emulzija HB 60 KPM** se isporučuje u autocisternama različitih zapremina, koje su opremljene s napravom za špricanje bitumenske emulzije. Može se dojaviti i u limenim bačvama 200 kg (neto) na drvenim paletama. Emulzija se skladišti pri temperaturi iznad +5°C. Preporučljivo je jednom tjedno emulziju promiješati na način da se bačve kotrljaju u jednom i u drugom smjeru. Rok upotrebe bitumenske emulzije je najmanje 60 dana od datuma preuzimanja emulzije.

## Postupanje s otpadom

Proizvod se ne smije izlijevati u vodotoke ili kanalizaciju. Ako dođe do izljevanja emulzije, istu na mjestu izljevanja treba apsorbirati s pjeskom ili piljevinom. S otpadnim proizvodom treba postupati u skladu sa Zakonom o otpadu. Ostaci ili otpad proizvoda klasificiraju se kao neopasni otpad, kao građevinski otpad bitumenske smjese (17.03.02). S otpadom od ambalaže proizvoda mora se postupati u skladu s Pravilnikom o gospodarenju ambalažom i otpadnom ambalažom (grupa 15 01 04 - metalna ambalaža)..



Proizvod je u skladu s **EN 13808:2013 tip C 60 BP3**.

Sustav kvalitete i ravnjanja s okolišem u skladu je s EN ISO 9001 i EN ISO 14001.