

# TEHNIČKA UPUTA / TEHNIČKI LIST

## ELASTIBIT S

### Bitumenska smjesa za zalijevanje rešaka po vrućem postupku

#### Opis proizvoda

**ELASTIBIT S** je bitumenska smjesa za zalijevanje rešaka po vrućem postupku izrađena od bitumena koji je modificiran elastomerima i aditivima umetnih smola. Odgovara zahtjevima norme EN 14188-1 tip N2.

#### Svojstva proizvoda

**ELASTIBIT S** je smjesa bitumena modificiranog sa elastomerima i aditiva sintetičke smole. Elastomerni bitumen daje elastičnost, a smola vrlo dobro prianjanje na podlogu. Smjesu prije uporabe zagrijavamo na temperaturu do 180°C, da se rastali i takva je prikladna za uporabu.

Svojstvo	EN metoda	Jedinica mjere	Vrijednost
Točka razmekšanja	1427	°C	> 85
Gustoća	13880-1	Mg/m <sup>3</sup>	> 1,10
Konusna penetracija na 25°C (5s, 150 g)	13880-2	1/10 mm	40 – 100
Penetracija i povratna elastičnost na 25°C, (75g kuglica, 5s)	13880-3	%	< 60
Otpornost na toplini 70°C/168 sati; promjena konusne penetracije; penetracija i povratna elastičnost	13880-4	1/10 mm %	40 – 100 < 60
Otpornost tečenju na 60°C, 5 sati, 75°	13880-5	mm	< 3
Prianjanje nakon diskontinuiranog rastezanja: Ukupno rastezanje Temperatura ispitivanja Sila – najveća sila Pogreške prianja Površina potpunog razdvajanja Dubina razdvajanja Pogreške spoja Ukupna površina pukotina Dubina pukotina	13880-13	mm °C N/mm <sup>2</sup> mm <sup>2</sup> mm mm <sup>2</sup> mm	> 5 -20 > 0,80 0 0 0 0
Povezanost nakon periodičkog ponavljanja rastezanja i stlačivanja: Rastezanje Broj ponavljanja Temperatura ispitivanja Najveća sila Prianjanje -površina potpunog razdvajanja , - dubina razdvajanja Pogreške spoja Ukupna površina pukotina Dubina pukotina	13880-10	mm % - °C N/mm <sup>2</sup> mm <sup>2</sup> mm mm <sup>2</sup> mm	18 - 3 0 0,05 0 0 0 0

## Područje uporabe i način ugradnje

**ELASTIBIT S** koristi se za zalijevanje rešaka po vrućem postupku na asfaltnih i betonskih površinama. Postupak se provodi u suhom vremenu i na vanjskim temperaturama iznad + 5°C. Prije ugradnje potrebno je reške očistiti od prašine i nevezanih čestica ispihanjem s komprimiranim zrakom ili pomesti metlom. Zatim reške obraditi premazom PRIMER S mazanjem valjkom ili četkom. Premaz nanosi se na ca. 1 cm od stranice reške na svakoj strani. Potrošnja premaza je cca 150 ml na m<sup>2</sup> reške. Premaz mora biti pred vrućim zalijevanjem reška suh, a to je kod normalnih uvjetima jedan sat.

Smjesa se zagrijava u posebnim kotlovima sa miješalicom i indirektnim zagrijavanjem. Zagrijava se na temperaturu do 180°C sve do dobivanja homogene tekućine. Grijanje na višim temperaturama se ne preporučuje jer može doći do razgradnje polimernih aditiva. Vruće zalijevanje se radi mašinom sa mlaznicom spojen cijevima do kotla ili ručno s metalnim kantama. Nakon zalijevanja površina reške posipa se finim kvarcnim pijeskom. Zalijevka je funkcionalna, kada se ohladi do sobne temperature. Utrošak smjese je ovisan o volumenu reške.

## Skladištenje

**ELASTIBIT S** je pakiran u papirnatim bačvama. Na bačvama su nalijepljene deklaracije, odnosno na njima je istaknut naziv proizvoda, smjena i datum proizvodnje. Bačve, kad se masa dovoljno ohladi, složimo na palete tako, da je omogućen transport viličarom. Skladištiti u natkrivenim prostorima. ROK TRAJANJA: Neograničen uz pravilno skladištenje.

## Postupanje otpadom

Otpad se uklanja u skladu sa važećim propisima u RH, otpad se odvozi i zbrinjava na uređenom odlagalištu. Klasifikacija otpada: 17 03 02 mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01, ambalaža od papira i kartona (15 01 01).



Proizvod je u skladu s normom **EN 14188-1:2004 Tip N2**.

Sistemi kvaliteta i upravljanja okolinom usuglašeni su sa EN ISO 9001 i 14001.