

TEHNIČKA UPUTA / TEHNIČKI LIST

PRIMER S

Hladni polimerni predhodni premaz na bazi organskih otapala

Opis proizvoda

PRIMER S je polimerni prednamaz za obradu pukotina na asfaltnim i betonskim površinama prije vrućeg zalijevanja vrućom bitumenskom smjesom. Također se koristi kao prednamaz za bolje prianjanje samoljepljivih bitumenskih traka na različite podloge.

Svojstva proizvoda

PRIMER S je rastvor (otopina) polimera i umjetnih smola u organskom otapalu. Otапalo u rastvoru ima svojstvo sniženja viskoznosti što mu omogućava dublje prodiranje u pore betona i brzog isparjenja nakon čega ostaje tanki sloj ljepljivog polimera koji osigurava čvrstu vezu bitumena na podlogu. Odgovara standardu HRN EN 14188-4 tip PRH. Proizvod ne smije biti u kontaktu sa stiroporom, jer ga otapa.

| Svojstvo | EN metoda | Jedinica | Vrednost |
|--|------------|----------|-------------|
| Homogenost | 15466-1 | - | homogena |
| Točka razmekšanja suhog ostatka – veziva | 1427 | °C | ≥100 |
| Gustoća (kod 20°C) | ISO 2811-2 | kg/l | 0,85 – 0,90 |
| Vrijeme istjecanja (Ø 4 mm; 25°C±0,5°C) | ISO 2431 | sekundi | 40 – 60 |
| Otpornost na alkalijsku agresiju | 15466-2 | - | ustreza |
| Vrijeme sušenja | ISO 9117-3 | h | 0,5 |
| Sadržaj suhog ostatka – veziva | 15466-3 | % | 30 – 35 |
| Plamište | ISO 2719 | °C | 25 – 30 |

Područje uporabe i način ugradnje

PRIMER S se koristi u dva različita područja; kod sanacije pukotina na betonskim i asfaltnim površinama i izvođenja hidroizolacije na zgradama samoljepljivim bitumenskim trakama. Radove izvodimo u suhom vremenu i na vanjskim temperaturama iznad +5°C. Dopustna vлага u podlagi je maksimalno 4 %. Premaz prije upotrebe ne zagrijavamo. Preporučuje se da ga prije upotrebe držimo na sobnoj temperaturi nekoliko sati.

Pukotine u betonu ili asfaltu s bitumenskom smjesom vrućim postupkom:

Premaz se nanosimo mazanjem ili prskanjem na površinu pukotina. Najprije moramo pukotine pravilno očistiti od prašine i nevezanih čestica puhanjem komprimiranim zrakom. Zatim ih premažemo ili poprskamo premazom. Premaz nanosimo cca. 1 cm od ruba pukotine sa svake strane. Potrošnja premaza je cca. 150 ml po m² površine pukotine. Premaz mora biti suh prije vrućeg zalijevanja pukotine bitumenskom smjesom, što je u normalnim uvjetima unutar jednog sata.

Primjena sa bitumenskim samoljepljivim trakama:

Premaz nanosimo valjkom ili četkom. Površina mora biti čista, bez prljavštine i prašine. Premaz se mora osušiti prije lijepljenja bitumenskih traka. Premaz ravnomjerno nanosimo kako bi se ravnomjerno i brzo osušio. Bitumenska samoljepljiva traka lijepimo što je prije je moguće, a u svakom slučaju u roku od 24 sata. Ako se prašina i nečistoća zalijele na premaz, površinu moramo ponovno premazati. Prosječna potrošnja premaza za ovu primjenu je 0,2 do 0,5 l/m².

Alat očistite sa white spiritom. Proizvod koristite u svrhu propisanu u ovom tehničkom listu, u skladu s uputama za sigurnu uporabu proizvoda na ambalaži i obveznom sigurnosno-tehničkom listu.

Skladištenje

PRIMER S se pakira u metalne kante koje su složene na palete. Svaka ambalažna jedinica je opremljena s etiketama, na kojima su navedeni svi podaci o proizvodu (naziv proizvoda, datum, količina punjenja, podaci o sigurnom rukovanju ...). Skladišti se u natkrivenom prostoru, zaštićen od sunca, visokih temperatura i mehaničkih oštećenja. Razred skladištenja: 3. Skladištenje i transport mora biti izvedeno u skladu s važećim propisima «ADR». ROK UPOTREBE: Najmanje 2 godine u originalno zatvorenoj ambalaži...

Postupanje otpadom

Ambalažu u kojem je bio proizvod mora se temeljito isprazniti. Praznu ambalažu se dostavlja u ovlaštenom skupljaču. Ispražnjenu ambalažu iz koje ne istječe proizvod predati ovlaštenoj pravnoj osobi za zbrinjavanje, kao ambalažu od metala (15 01 04). Ostatke proizvoda zajedno s ambalažom predati ovlaštenoj pravnoj osobi za zbrinjavanje, kao opasan otpad (15 01 10 *). Otpadni proizvod se može predati ovlaštenoj pravnoj osobi za zbrinjavanje, kao opasan otpad (08 09 09 *) otpadna ljepila i sredstva za brtvljenje, koja sadrže organska otapala ili druge opasne tvari

Proizvod je u skladu sa **HRN EN 14188-4:2010**.

Za proizvod je propisan sigurnosno tehnički list.

Sistemi kvaliteta i upravljanja okolinom usuglašeni su sa EN ISO 9001 i EN ISO 14001.